



NÁRODNÍ AKREDITAČNÍ ORGÁN

Signatář EA MLA

Český institut pro akreditaci, o.p.s.
Olšanská 54/3, 130 00 Praha 3

vydává

v souladu s § 16 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky, ve znění pozdějších předpisů

OSVĚDČENÍ O AKREDITACI

č. 39/2022

DYNEX TECHNOLOGIES, spol. s r.o.
se sídlem Vodičkova 791/41, 110 00 Praha 1 - Nové Město, IČ 48108731

pro kalibrační laboratoř č. 2349
Kalibrační laboratoř DYNEX

Rozsah udělené akreditace:

Kalibrace pístových objemových odměrných přístrojů vymezené přílohou tohoto osvědčení.

Toto osvědčení je dokladem o udělení akreditace na základě posouzení splnění akreditačních požadavků podle

ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

Subjekt posuzování shody je při své činnosti oprávněn odkazovat se na toto osvědčení v rozsahu udělené akreditace po dobu její platnosti, pokud nebude akreditace pozastavena, a je povinen plnit stanovené akreditační požadavky v souladu s příslušnými předpisy vztahujícími se k činnosti akreditovaného subjektu posuzování shody.

Udělení akreditace je platné do **28. 1. 2027**

V Praze dne 28. 1. 2022



Ing. Lukáš Burda

ředitel odboru zkušebních a kalibračních laboratoří
Českého institutu pro akreditaci, o.p.s.

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

DYNEX TECHNOLOGIES, spol. s r.o.
Kalibrační laboratoř DYNEX
Lidická 977, 273 43 Buštěhrad

CMC pro obor měřené veličiny: Objem

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ^{2,4}	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	max					
1	Pístová objemová měřidla - pístové pipety	1 µl	až 10 000 µl	destilovaná voda	0,14 % + 0,05 µl 0,05 % + 0,06 µl	gravimetricky	IP-01 (ČSN EN ISO 8655-6, EURAMET cg-19, verze 3.0, 9/2018)	
		10 µl	až 220 000 µl					

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Při kalibraci mimo stálé prostory je možné ovlivnění udávané nejistoty kalibrace.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

⁴ V nejnižší udávané nejistotě je zahrnut vliv operátora, není započtena statistická složka nejistoty.

